



Trog-schnecken-förderer TSF 160

Haupteinsatzbereich

Trog-schnecken-förderer eignen sich zum Transport kurzer und gebrochener Späne aus Werkzeugmaschinen im Nass- und Trockenbetrieb

Vorteile

- Hohe Betriebssicherheit
- minimaler Verschleiß
- Kein Maschinenstillstand für die Späneentfernung
- Minimaler Einbauraum
- Bessere Maßhaltigkeit durch geringere Erwärmung vom Maschinenbett und Kühlmittel
- Betriebssicherer und wartungsfreier Antrieb

Technische Daten

Förderrinnenbreite:
≥ 180 mm

Förderrinnenhöhe:
≥ 180 mm

Schneckendurchmesser:
nach Anforderung

Schneckensteigung:
nach Anforderung

Förderergeschwindigkeit:
ca. 2-3 m/min

Antrieb:
Getriebemotor, Antriebsleistung auf Fördererbaugröße abgestimmt, wahlweise mit elektronischer Überlastsicherung (Schaltschrankeinbau)

Funktionsbeschreibung

Eine, aus gewendelttem Vierkantstahl gefertigte, Förderschnecke - mit oder ohne Kern - liegt auf zwei hochverschleißfesten Stützschielen im Fördertrog und wird über einen Getriebemotor angetrieben. Die sich drehende Förderschnecke bewirkt durch ihre Steigung einen kontinuierlichen Transportvorgang von der Späneaufnahme zur Abwurfstelle.

Ausführungsvarianten

- Mit Bodenabwurf
- Mit Austragshals
- Mit Rückpumpstation mit oder ohne Späneschneidwerk
- Förderschnecke mit oder ohne Kern

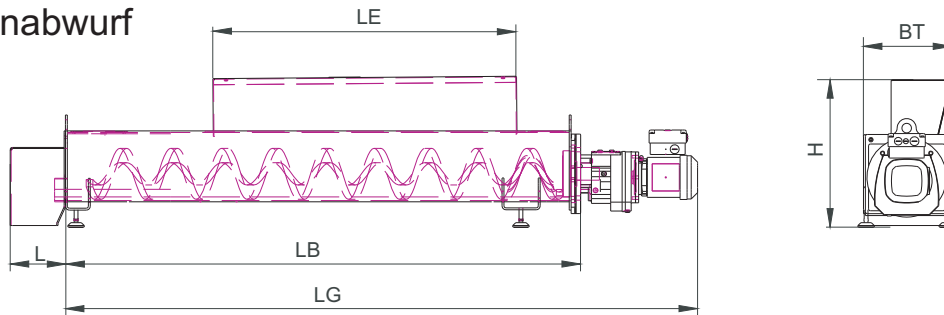
mit Rückpumpstation

mit Austragshals

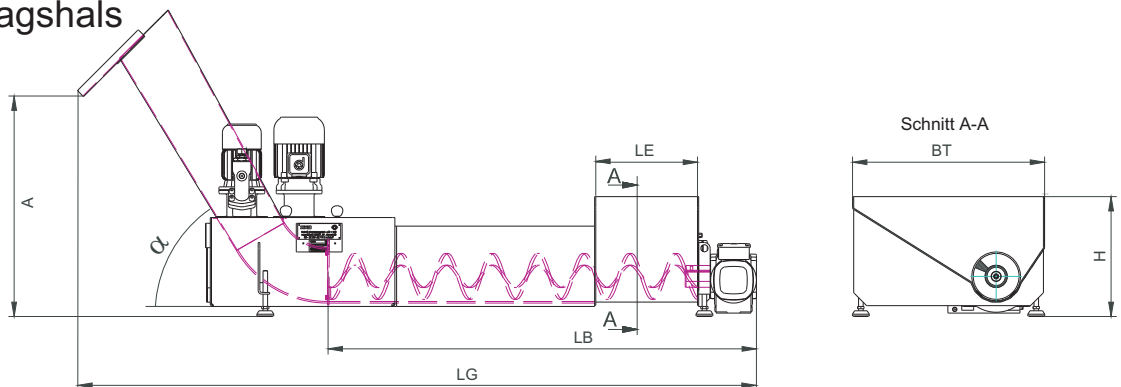


Trog-schneckenförderer TSF

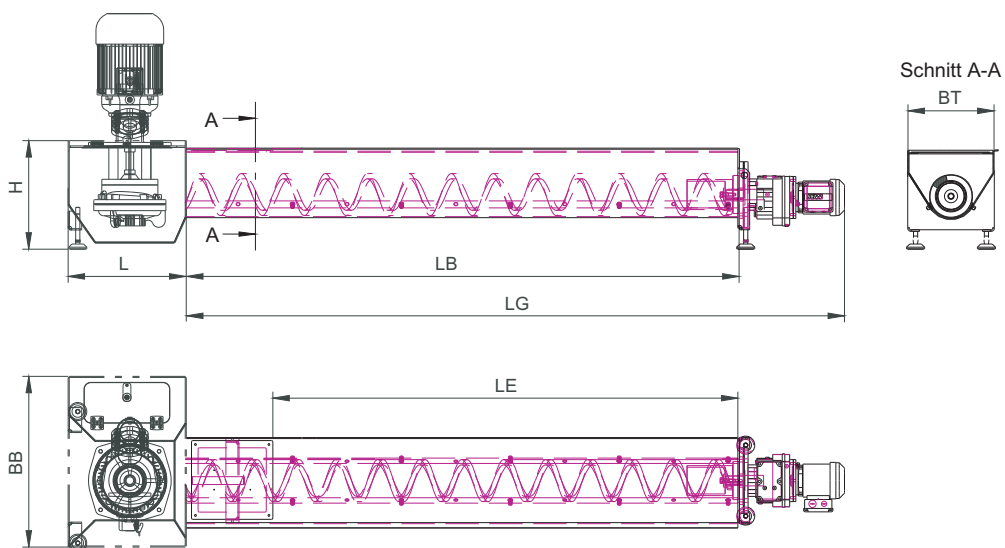
mit Bodenabwurf



mit Austragshals



mit Rückpumpstation



Sonderabmessungen sind möglich

Trog-schnecken-förderer TSF	Aggregatmaße							Spannung V	Frequenz Hz
	LB	LE	LG	BT	H	A	α		

Fördergut / Werkstoff	Späneart	Spänemenge kg / h	Kühlmittel- durchsatz l / min	Kühlmittel- behälter LxBxH	Kühlmittelpumpe		Farbe
					Förderstrom l / min	Förderdruck bar	

Änderungen - bedingt durch Weiterentwicklung und Neukonstruktion - bleiben uns vorbehalten.