



## Tiefbettfilter TFE 255 - 1505 mit Endlos-Filtergewebe

**Bär + Co.** liefert Tiefbettfilter mit Endlos-Filterband in der Standardbaureihe von 250 - 1500 l/min. Anlagen für größere Durchsatzmengen auf Anfrage.

### Verwendung

Reinigung verschmutzter Flüssigkeiten. Die auf unserem Maßblatt genannten Filterleistungen beziehen sich auf Flüssigkeiten mit einer Viskosität bis 4 mm/s bei Verwendung eines Filtergewebes mit nom. Filterfeinheit 60 µ. Bei Medien mit höherer Viskosität oder wesentlich abweichender Maschenweite des Filtergewebes muss die Auslegung von Fall zu Fall erfolgen.

### Haupt Einsatzgebiete

Filtration von Kühlschmierflüssigkeiten an einzelnen Werkzeugmaschinen oder ganzer Fertigungsbereiche in der Metallindustrie. Reinigen von Flüssigkeiten aus Industriewaschanlagen, der Entstaubungstechnik und der chemischen Industrie.

### Ausrüstungsvarianten

Magnetabscheider zur Vorabscheidung ferritischer Verunreinigungen bei hohem Späneanfall.

Spaltsiebe zur Vorabscheidung grober Alu-Späne.

### Konstruktionsmerkmale

Die tief ausgebildete Filterwanne ermöglicht eine hohe spez. Filterflächenbelastung. Äußerst wirkungsvolle Abreinigung des Filtergewebes durch rotierende Rundbürste am Austrag und Regeneriereinheit mit Hochleistungsspüldüsen

### Vorteile

- Kein Filtervliesverbrauch
- Geringe Betriebs- und Nebenkosten
- Zuverlässige Abscheidung mit hohem Reinigungsgrad
- Hohe Standzeit des Filtergewebes durch effiziente Regeneration
- Betriebssicher durch einfachen Funktionsablauf
- Geringer Platzbedarf

### Funktionsbeschreibung

**Bär + Co.** Tiefbettfilter mit Endlos-Filtergewebe zeichnen sich durch ihrem einfachen, robusten und funktionssicheren Geräteaufbau aus. Das Filtergewebe (6) läuft in Endlosbandform durch das Filtergehäuse (1). Die verschmutzte Flüssigkeit gelangt über die Einlaufdämpfung auf das Filtergewebe. Dieses hält Schmutzpartikel zurück, während das gereinigte Medium in den Kühlmitelbehälter abfließt.

Mit zunehmender Verunreinigung des Filterbandes steigt das Flüssigkeitsniveau im Filtergehäuse (1).

Bei Erreichen des maximal möglichen Füllstandes setzt sich automatisch der Getriebemotor für den Gewebetransport in Gang.

Eine gefederte Quetschleiste (4) drückt das Filtergewebe (6) auf die Umlenktrummel (7), die durch Drehung den Vorschub bewirkt.

Das verschmutzte Gewebe gelangt in den Austragsbereich, wo es durch eine rotierende Rundbürste (8) von oberflächlich anhaftender Verschmutzung befreit wird. Gleichzeitig wird dem Filtrationsbereich gereinigtes Filtergewebe (6) zugeführt.

Dadurch verringert sich der Durchflusswiderstand des Filterbandes, der Flüssigkeitsspiegel sinkt ab und der Füllstandsschalter (5) beendet den Vorschubtakt.

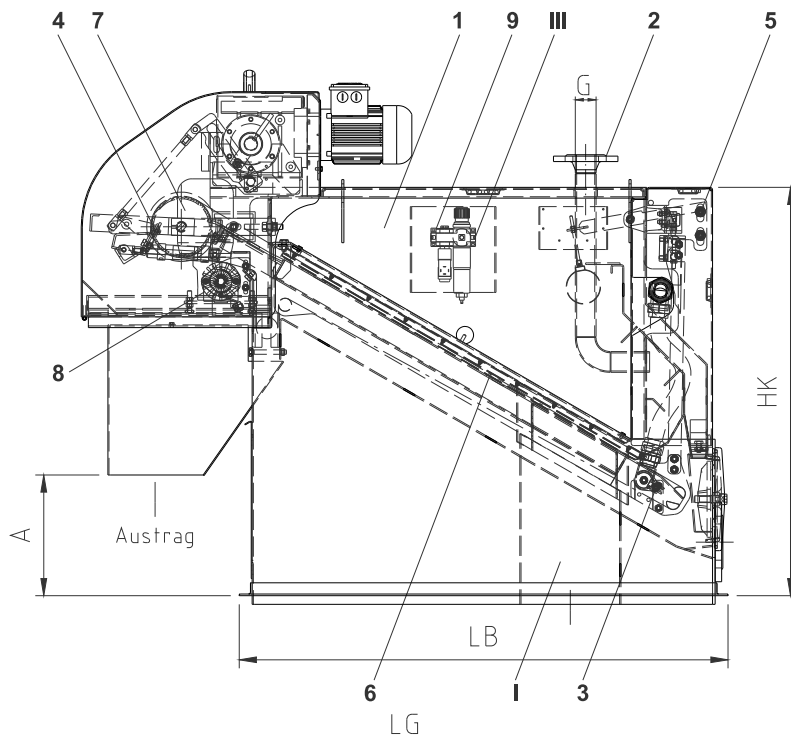
Mit dem Vorschubtakt wird die Rückspülung des Filtergewebes aktiviert. Über eine mit Flachstrahldüsen besetzte Regeneriereinheit (3) wird gereinigtes Medium von der Sauber- zur Schmutzseite hin mit Druck durch das Filtergewebe gepresst.

Die in den Filtergewebeporen haftenden Schmutzpartikel werden abgesprengt und mit dem Spülmedium über den Sicherheitsüberlauf (II) in den Schmutzwasserbereich der Anlage abgeleitet.

Komplett-Anlagen einschließlich Behälter, Pumpen, Ventilen, Steuerung usw. werden für den jeweiligen Bedarfsfall ausgelegt und gefertigt.

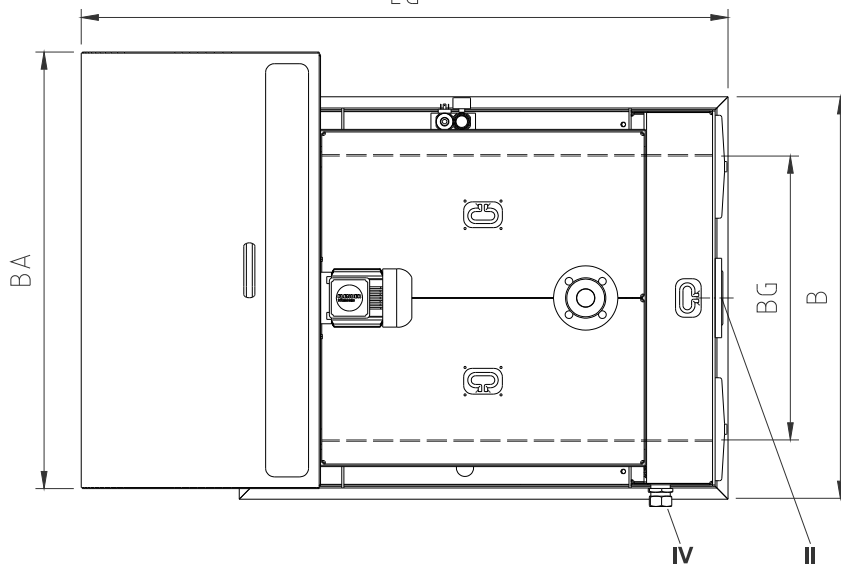


# Tiefbettfilter TFE



- I Reinwasserauslauf
- II Sicherheitsüberlauf
- III Druckluftanschluß  
G 1/2"
- IV Spülwasseranschluß

- 1 Filtergehäuse
- 2 Einlauf
- 3 Regeneriereinheit
- 4 Quetschleiste
- 5 Füllstandschiher
- 6 Filtergewebe
- 7 Umlenktrommel
- 8 Rundbürste
- 9 Filter- und Regelventil



## Antriebsleistungen:

Filterantrieb  
TFE 255 - 515  
= 0,25 kW  
TFE 755 - 150  
= 0,37 kW

Antrieb  
Rundbürste  
= 0,086 kW;

Typ	*Filterleistung l/min	Filter Abmessungen (mm)							
		A	BA	BG	HK	LB	B	LG	G
TFE 255	250	282	818	500	950	1140	738	1510	1 1/2"
TFE 365	360	282	1018	700	950	1140	938	1510	2"
TFE 515	510	282	1318	1000	950	1140	1238	1510	2 1/2"
TFE 755	750	432	1318	1000	1100	1400	1238	1770	3"
TFE 1005	1000	432	1618	1300	1100	1400	1538	1770	DN 100
TFE 1255	1250	582	1618	1300	1250	1660	1538	2030	DN 100
TFE 1505	1500	582	1818	1500	1250	1660	1738	2030	DN 100

Standardspannung: 400 V / 50 Hz

Steuerspannung: 24 V DC

Standardgewebe: 100µ, 60µ

\*bei Medium mit einer Viskosität  $\leq 4 \text{ mm}^2 / \text{sec}$ .

und bei St-, Al- und Buntmetallbearbeitung

Änderungen - bedingt durch Weiterentwicklung und Neukonstruktion - bleiben uns vorbehalten.