



Spülrinnen SR

Haupteinsatzbereich

Spülrinnen eignen sich für den Transport kurzer und gebrochener Späne aus einzelnen Werkzeugmaschinen oder ganzen Fertigungsbereichen

Vorteile

- Hohe Betriebssicherheit
- Minimaler Verschleiß
- Kein Arbeitsaufwand für die Späneentfernung
- Bewältigt großen Kühlmittelvolumenstrom
- In Kombination mit Bär + Co. Laufradeinspritzung kein Pumpensumpf im Fundament erforderlich
- Minimaler Spülmengenbedarf durch Verwendung hocheffizienter Spüldüsen

Ausrüstungsvarianten

Bei längeren (nicht pumpfähigen) Spänen Kombination mit Späneschneidwerk.

Technische Daten

Spülrinnenbreite:
Im Transportbereich
150 - 1000 mm.
Im Aufgabenbereich
entsprechend den
Maschinenbettabmessungen

Spülmenge:
ca. 20-50 l/min/Düse
je nach Rinnenbreite

Anzahl der Spüldüsen:
Abhängig von Rinnenlänge,
Anzahl der Späneeinwürfe und
bearbeiteter Werkstoff

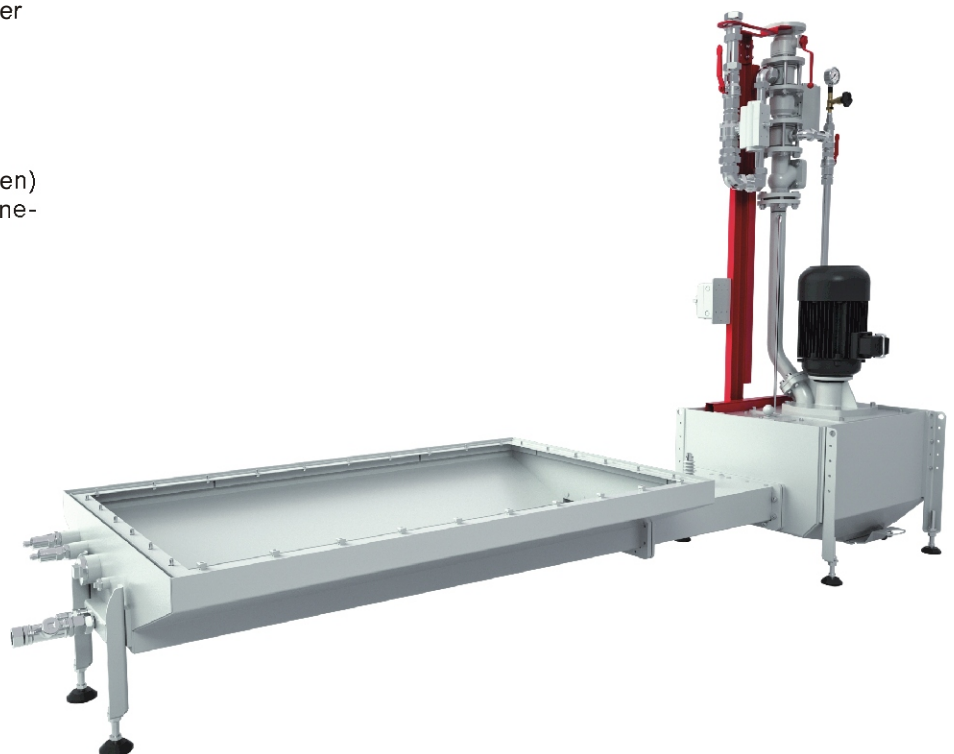
Gefälle:
0,5 - 1,5 %

Funktionsbeschreibung

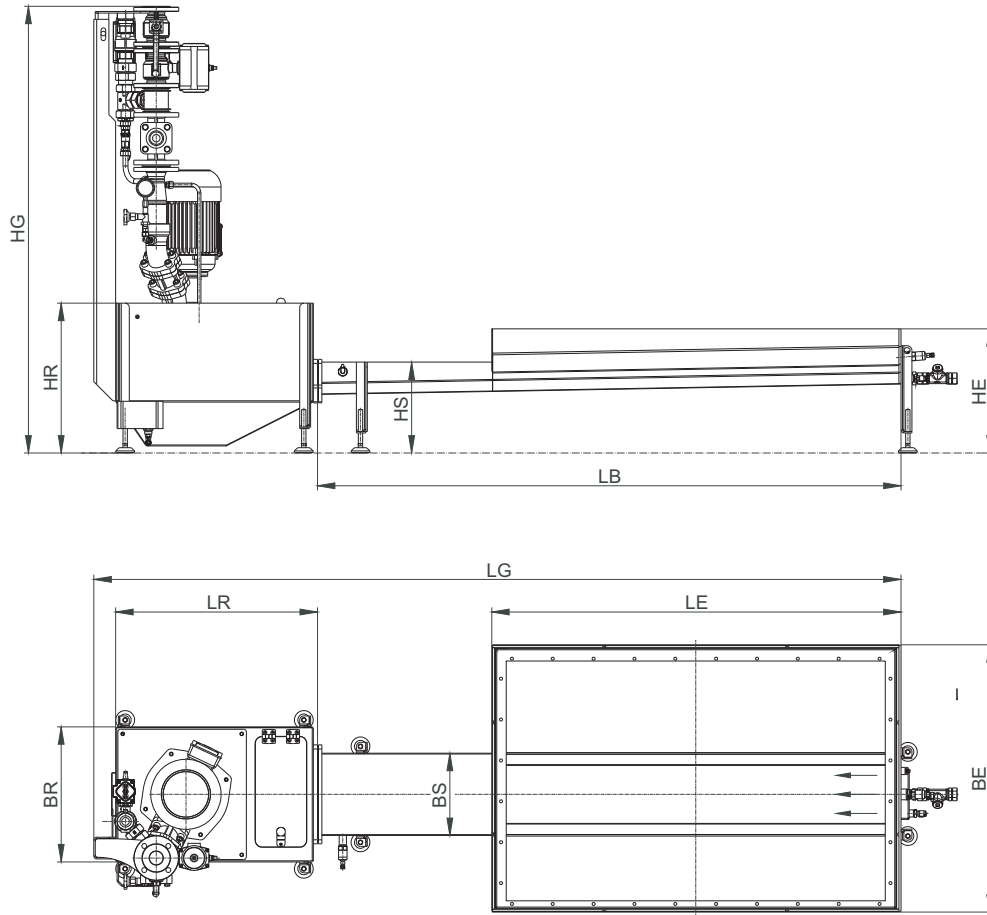
Späne und Kühlschmiermittel gelangen aus der Werkzeugmaschine in den Aufgabebereich der Spülrinne.

Spezielle Beschleunigungsdüsen begünstigen den Abfluss von Spänen und Kühlschmiermittel in Transportrichtung zur Rückpumpstation.

Je nach Späneart und -länge, fördert die Hebepumpe mit oder ohne Späneschneidwerk, Späne und Kühlschmiermittel zur Aufbereitungsanlage.



Spülrinne SR



Sonderausführungen sind möglich.

Spülrinne	Aggregatmaße							Anzahl Spüldüsen	Gesamtspülmenge l / min
	BS	LB	LE	LG	BE	HE	HG		
SR									

Fördergut / Werkstoff	Späneart	Spänemenge kg / h	Kühlmitteldurchsatz l / min	Kühlmittelbehälter LRxBR x HR	Kühlmittelpumpe			Spannung V	Frequenz Hz	Farbe
					Antriebsleistung kW	Förderstrom l / min	Förderdruck bar			

Änderungen - bedingt durch Weiterentwicklung und Neukonstruktion - bleiben uns vorbehalten.