



## Sedimentations- abscheider SA 2 - SA 4

### Verwendung

Zur automatischen Abscheidung von Partikeln mit einem spez. Gewicht  $\geq 2 \text{ g/cm}^3$  aus niedrig viskosen Flüssigkeiten mit einer Durchflussleistung von 3000 - 6000 l/24 h.

### Haupteinsatzgebiet

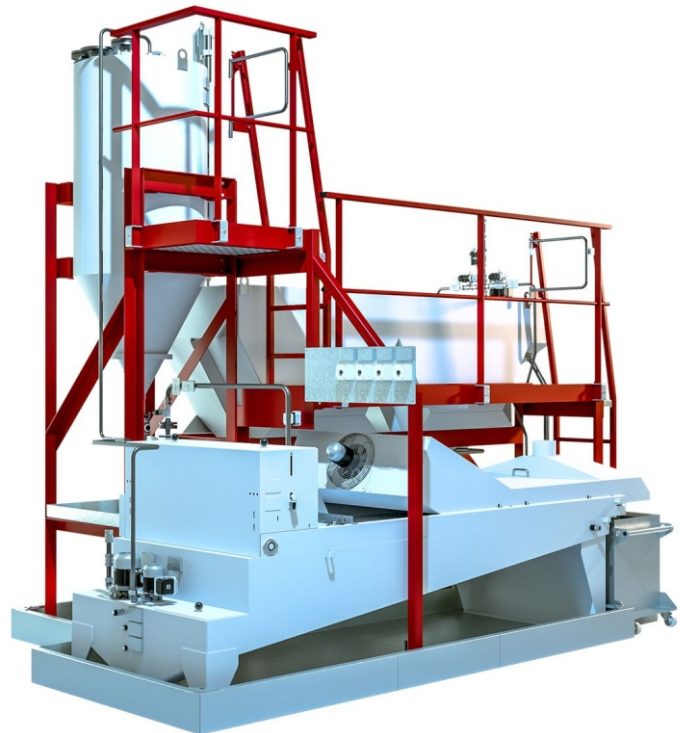
Reinigung von Wasser, das mit Kokillenschlamm (Graphit) kontaminiert ist.

### Vorteile

- Zuverlässige, automatische Funktionsweise.
- Minimaler Energiebedarf.
- Sticher Feststoffaustrag.
- Erhebliche Einsparungen bei Entsorgungskosten.

### Konstruktionsmerkmale

Behälter- und Filterwerkstoff:  
Edelstahl



### Ausrüstungsvarianten

*Filtervlieshaspel:*  
Trennt Feststoffe vom Filtervlies

*Zusatztrocknung:*  
Reduziert Restfeuchte auf ca. 10 -30 %.

*Endlosgewebeband:*  
Dadurch kein Filtervliesverbrauch.

### Funktionsbeschreibung

Das mit Schliche verunreinigte Wasser strömt über einen Einlaufstutzen mit Grobteilabscheider in den Pufferbehälter (1).

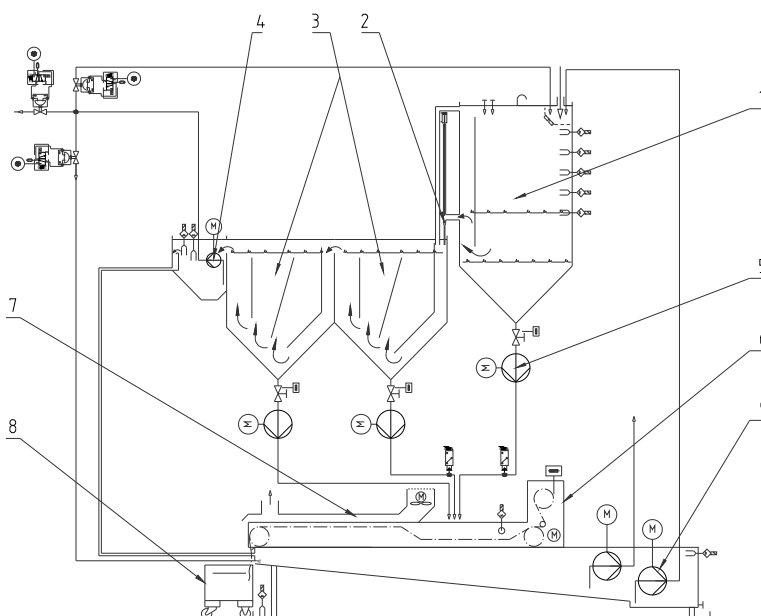
Über eine Auslaufdrossel (2) strömt das Wasser kontinuierlich mit minimalem Volumenstrom in den Sedimentationsabscheider (3).

Das gereinigte Wasser überläuft in den Rückpumpbehälter und wird von der Hebepumpe (4) in die Kanalisation gefördert.

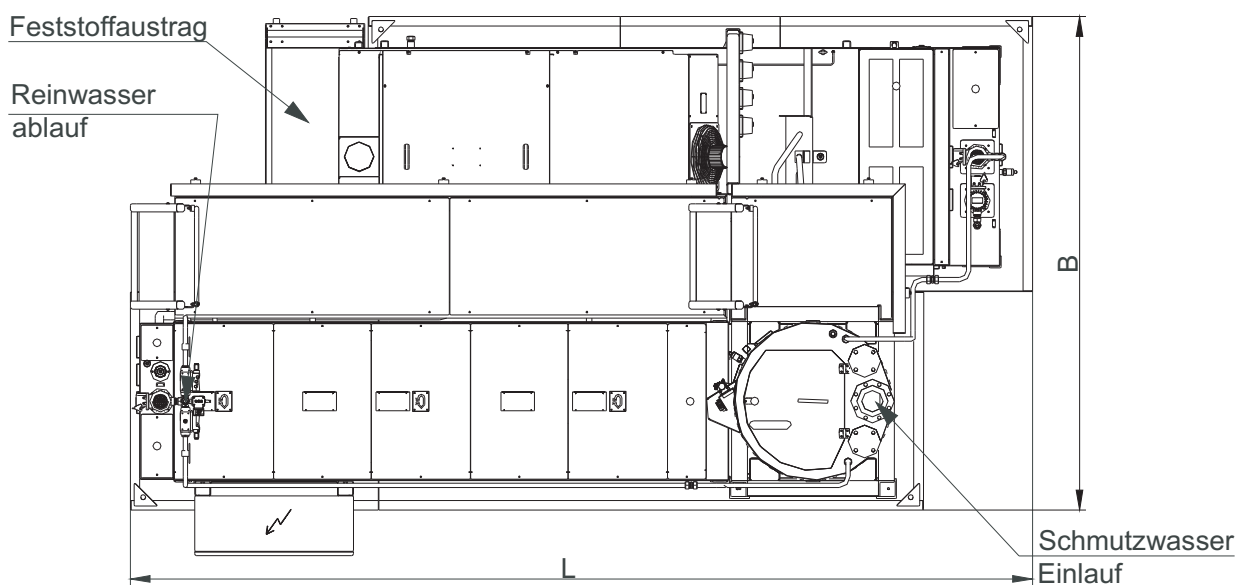
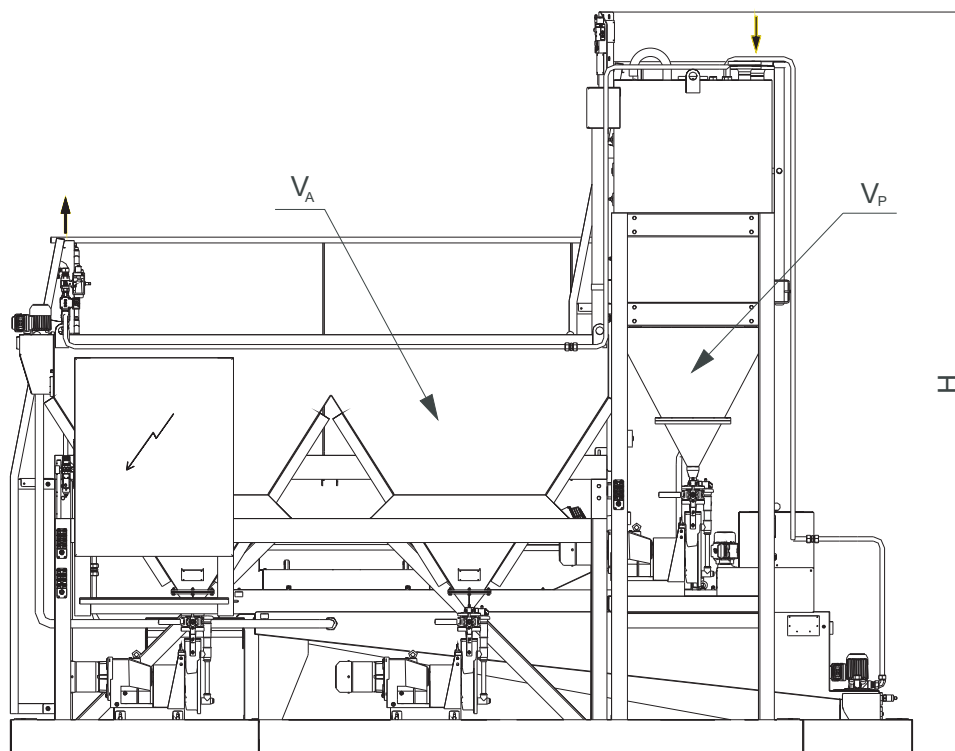
Der in den Behältern (1) + (3) sedimentierte Graphitschlamm wird von Schlauchpumpen (5) auf einen Schwerkraftbandfilter (6) mit Trockenstrecke und Trocknergebläse (7) gefördert und in den Schlammwagen (8) ausgetragen.

Die Hebepumpe (9) fördert, in der Schlammaufbereitung abgeschiedenes Wasser, zurück in den Pufferbehälter (1).

Die Behälterfüllstände und die Schlammkonsistenz werden über entsprechende Messsonden überwacht.



# Sedimentationsabscheider SA



Sedimentations-Abscheider	Volumenstrom l/min	Volumenstrom l/24h	Puffervolumen $V_P$ (l)	Abscheider volumen $V_A$ (l)	Gesamtlänge L (mm)	Gesamtbreite B (mm)	Gesamthöhe H (mm)
SA 2	2	2880	500	1900	4500	2500	3750
SA 4	4	5760	1000	4000	5300	3000	4700

Anordnung und Abmessungen sind variabel