



Schwerkraftbandfilter SF 51 - 501

Bär + Co. liefert Schwerkraftbandfilteranlagen in allen Größen. Das Standardprogramm umfasst die Baugrößen SF 51 - 501 mit Filterleistungen von 50 - 500 l/min. Höhere Filterleistungen auf Anfrage.

Verwendung

Reinigung verschmutzter Flüssigkeiten. Die auf unserem Maßblatt genannten Filterleistungen beziehen sich auf Flüssigkeiten mit einer Viskosität bis zu 4 mm²/s. Medien mit höherer Viskosität müssen hinsichtlich Filterfläche und Filtervliesqualität von Fall zu Fall ausgelegt werden.

Haupt Einsatzgebiete

Filtration von Kühlmittlemulsion an einzelnen Werkzeugmaschinen oder ganzer Fertigungsbereiche in der Metallindustrie.

Reinigen von Flüssigkeiten aus Industriewaschanlagen und der Entstaubungstechnik sind weitere Einsatzbereiche.

Ausrüstungsvarianten

Magnetabscheider (nachrüstbar) zur Vorabscheidung ferritischer Verunreinigungen bei hohem Schmutzanfall.

Filtervlies-Endkontrolle zur automatischen Überwachung des Vliesvorrates.

Autom. Vlieshaspeleinrichtung.

Füllstandsanzeige optisch am Behälter oder elektr. über Füllstandsensor.

Für aggressive Flüssigkeiten sind Bandfilter in nichtrostender Ausführung lieferbar.

Vorteile

- Zuverlässige Abscheidung mit hohem Reinigungsgrad
- Filterfeinheit und Abscheidegrad können durch Verwendung unterschiedlicher Vliesqualität direkt beeinflusst werden
- Betriebssicher durch einfachen Funktionsablauf
- Kurze Amortisationszeit durch Standzeitverlängerung der gereinigten Flüssigkeit

Funktionsbeschreibung

Bär + Co. Schwerkraftbandfilter zeichnen sich durch ihren einfachen, robusten und funktions sicheren Geräteaufbau aus.

Das Filtervlies läuft in Bandform von einer Rolle ab. Es wird im Filterbett von einem muldenförmig ausgebildeten Transportgewebe gestützt. Dieses endlos umlaufende Stahldrahtgewebe ist durch zwei verschleißfeste Transportketten geführt.

Die verschmutzte Flüssigkeit gelangt über die Einlaufdämpfung auf das Filtervlies. Dieses hält die Schmutzpartikel zurück, während das gereinigte Medium in den Kühlmittelbehälter abfließt.

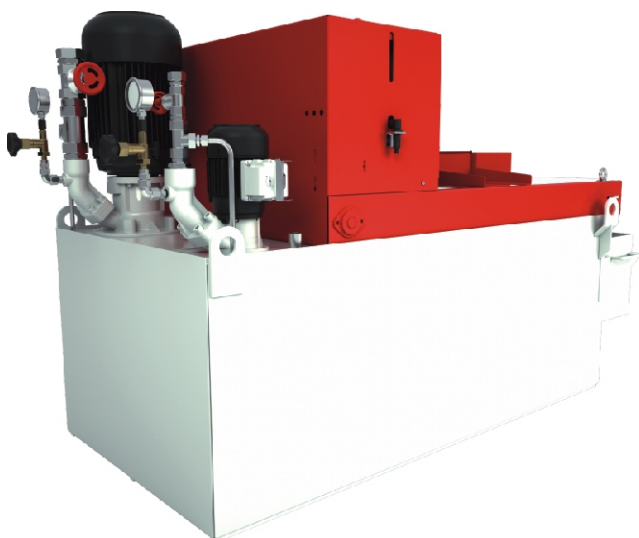
Mit zunehmender Verunreinigung des Filterbandes steigt das Flüssigkeitsniveau in der Filterwanne an.

Bei Erreichen des maximal möglichen Füllstandes setzt ein Füllstandsensor automatisch den Getriebemotor für den Transportgewebeschub in Gang.

Das verschmutzte Vlies wird in den Schlammkasten gefördert. Gleichzeitig wird dem Filtrationsbereich neues Vlies von der Rolle zugeführt.

Dadurch verringert sich der Durchflusswiderstand des Filterbandes, der Flüssigkeitsspiegel sinkt ab und der Füllstandsensor beendet mit Erreichen des unteren Schaltpunktes den Vorschubtakt.

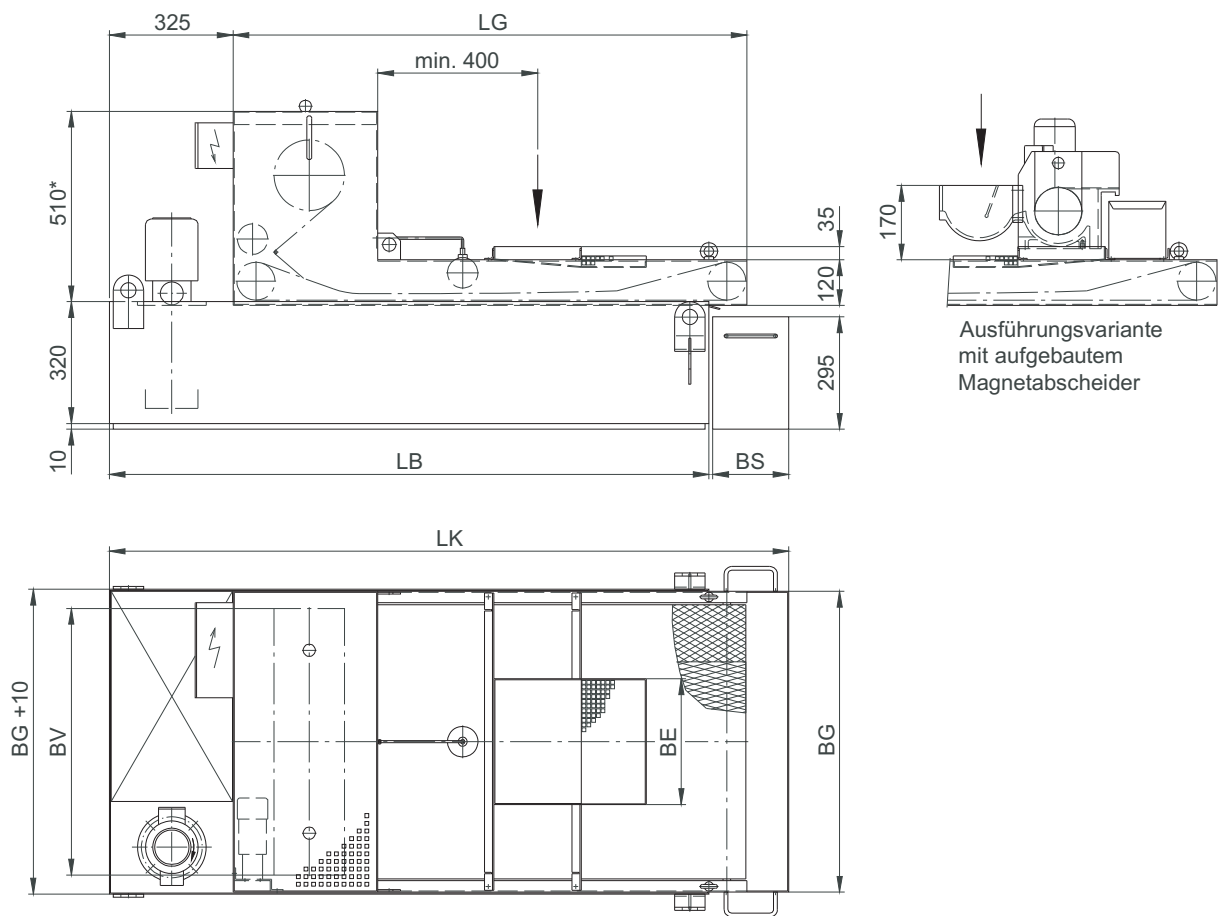
Die serienmäßig vorgesehene Tauchpumpe fördert das gereinigte Filtrat mit einem Druck von 0,4 - 0,7 bar zum Verbraucher. Pumpen mit höherem Druck sind lieferbar.



SF 2016 05



Schwerkraftbandfilter SF



* bei SF 51 Maß = 450mm

Standardspannung: 400 V / 50 Hz

Standardfiltervlies: Typ OL 25

Darstellung ohne Sicherheitswanne

Schwerkraftbandfilter		Filterleistung ca. l/min	Behälterinhalt [l]	Kühlmittelpumpe		Zuordnung Magnetabscheider	Aggregatmaße [mm]						
Typ	kW			Typ	[kW]		BV	LG	BG	LK	LB	BS	BE
SF 51	0,018	50	210	TB 63/270	0,21	MA 60 - 01	500	1000	590	1450	1225	200	330
SF 101	0,018	100	360	TA 160/270	0,5	MA 110 - 02	700	1350	790	1800	1575	200	330
SF 151	0,018	150	570	TA 160/270	0,5	MA 170 - 03	1000	1550	1090	2000	1775	200	400
SF 201	0,018	200	710	TA 250/270	0,63	MA 220 - 04	1000	2000	1090	2550	2225	300	400
SF 251	0,018	250	870	TA 250/270	0,63	MA 330 - 06	1000	2500	1090	3050	2725	300	600
SF 301	0,09	300	1030	TA 400/270	0,85	MA 330 - 06	1000	3000	1090	3550	3225	300	600
SF 351	0,09	350	1200	TA 400/270	0,85	MA 440 - 08	1000	3500	1090	4050	3725	300	600
SF 401	0,09	400	1350	TA 600/280	1,1	MA 440 - 08	1000	4000	1090	4550	4225	300	600
SF 501	0,09	500	1680	STA 602/280	2,2	MA 650 - 14	1000	5000	1090	5550	5225	300	700

① Für Emulsion < 4mm²/sec.

Änderungen - bedingt durch Weiterentwicklung und Neukonstruktion - bleiben uns vorbehalten.