



Rundbettfilter RBF 162 - 1102

Bär + Co. liefert Rundbettfilter in der Kompaktbauweise für Filterleistungen von 160 - 1100 l/min. Anlagen für größere Durchsatzmengen auf Anfrage.

Verwendung

Reinigung verschmutzter Flüssigkeiten.

Die auf unserem Maßblatt genannten Filterleistungen beziehen sich auf Flüssigkeiten mit einer Viskosität bis zu 4 mm²/s.

Medien mit höherer Viskosität müssen hinsichtlich Filterfläche und Filtervliesqualität von Fall zu Fall ausgelegt werden.

Haupteinsatzgebiete

Filtration von Kühlmittlemulsion an einzelnen Werkzeugmaschinen oder ganzer Fertigungsbereiche in der Metallindustrie.

Reinigen von Flüssigkeiten aus Industrierwaschanlagen und der Entstaubungstechnik sind weitere Einsatzbereiche.

Ausrüstungsvarianten

Magnetabscheider (nachrüstbar) zur Vorabscheidung ferritischer Verunreinigungen bei hohem Schmutz-anfall.

Filtervlies-Endkontrolle zur automatischen Überwachung des Vliesvorrates.

Autom. Vlieshaspel zum Aufrollen des verbrauchten Filtervlieses.

Konstruktionsmerkmale

Ein Wabengurt umschlingt im Halbkreis 2 kreisrunde Anpressscheiben und bildet mit diesen ein bogenförmiges Filterbett.

Das Filtervlies wird zwischen den Anpressscheiben und dem Wabengurt dichtend eingespannt.

Die tief ausgebildete Filterwanne bewirkt einen geringeren Filtervliesverbrauch.

Vorteile

- Zuverlässige Partikelabscheidung mit hohem Reinigungsgrad
- Geringer Platzbedarf
- Minimaler Filtervlies- und Energieverbrauch
- Sicherer Späneaustrag durch Mitnehmerleisten

Funktionsbeschreibung

Die verschmutzte Flüssigkeit gelangt über die Einlaufdämpfung (1) auf das Filtervlies. Dieses hält die Schmutzpartikel zurück, während das gereinigte Medium in den Kühlmittelbehälter abfließt.

Mit zunehmender Verunreinigung des Filterbandes steigt das Flüssigkeitsniveau im Filtergehäuse (2).

Bei Erreichen des maximal möglichen Füllstandes setzt sich automatisch der Getriebemotor (3) für den Vliestransport in Gang.

Der Wabengurt fördert das verschmutzte Filtervlies zum Austrag.

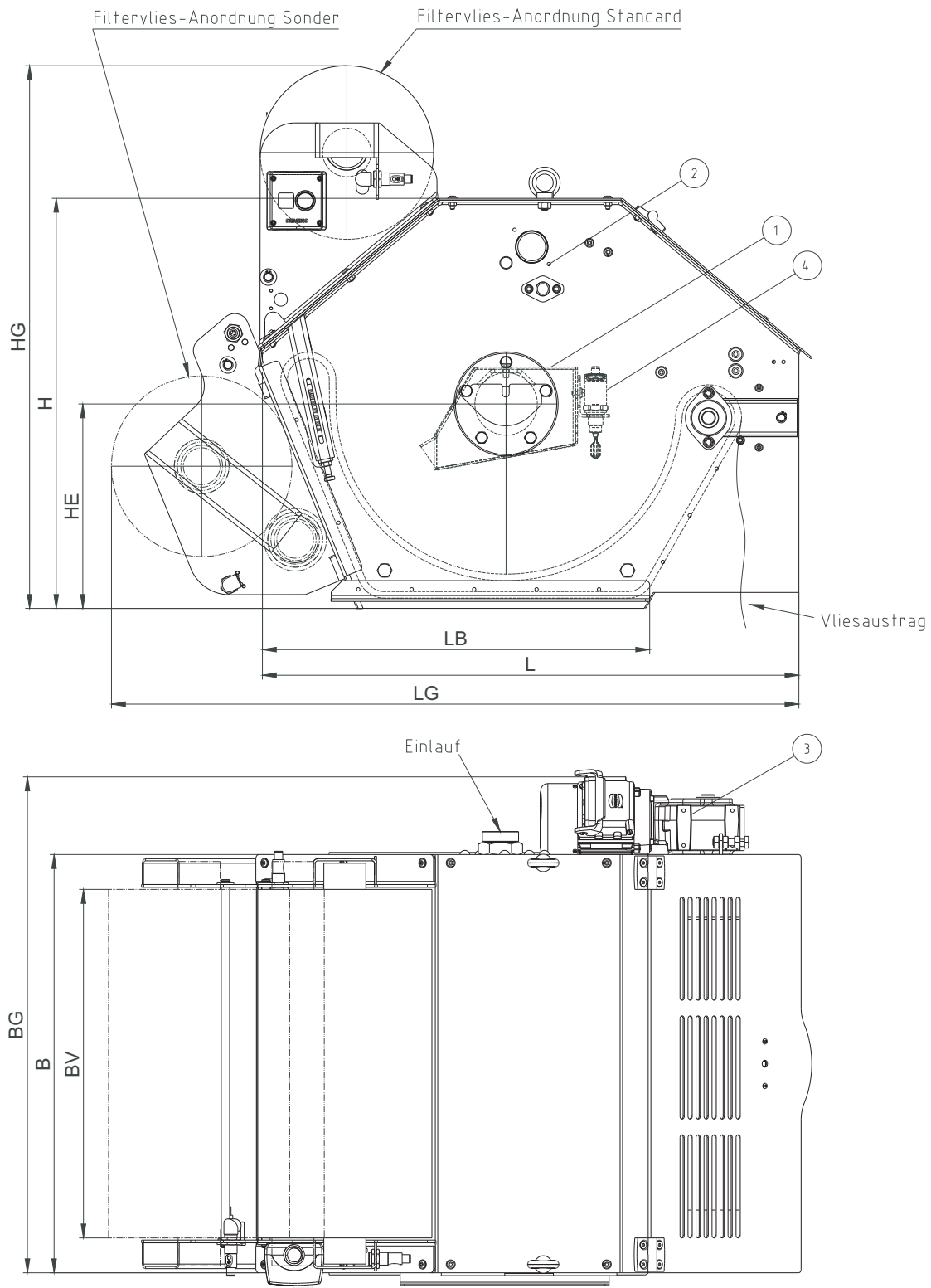
Gleichzeitig wird dem Filtrationsbereich neues Vlies von der Rolle zugeführt.

Dadurch verringert sich der Durchflusswiderstand des Filterbandes, der Flüssigkeitsspiegel sinkt ab, und die Füllstandssonde (4) beendet mit Erreichen des unteren Schaltpunktes den Vorschubtakt.

Komplett-Anlagen einschließlich Behälter, Pumpen, Ventilen, Steuerung usw. werden für den jeweiligen Bedarfsfall ausgelegt und gefertigt.



Rundbettfilter RBF



Typ	* Filterleistung		Filterabmessungen (mm)									
	Emulsion (l/min)	Öl (l/min)	B	BG	BV	H	HG	HE	L	LB	LG	A (m ²)
RBF 162	160	90	600	780	500	592	755	295	777	563	935	0,30
RBF 252	250	140	506	640	400	901	987	460	1124	891	1351	0,36
RBF 452	450	245	806	933	700	901	987	460	1124	868	1351	0,70
RBF 652	650	355	1106	1233	1000	901	987	460	1124	868	1351	1,00
RBF 902	900	495	1406	1533	1300	901	987	460	1124	868	1351	1,30
RBF 1102	1100	600	1606	1733	1500	901	987	460	1124	868	1351	1,50

*Emulsion mit Viskosität $\leq 4 \text{ mm}^2/\text{s}$ - Öl mit Viskosität $< 20 \text{ mm}^2/\text{s}$

Änderungen - bedingt durch Weiterentwicklung und Neukonstruktion - bleiben uns vorbehalten.

Art. 213978_0_2

2019 12