



Rundbettfilter RBF 162 - 1102

Bär + Co. liefert Rundbettfilter in der Kompaktbauweise für Filterleistungen von 160 - 1100 l/min. Anlagen für größere Durchsatzmengen auf Anfrage.

Verwendung

Reinigung verschmutzter Flüssigkeiten.

Die auf unserem Maßblatt genannten Filterleistungen beziehen sich auf Flüssigkeiten mit einer Viskosität bis zu 4 mm²/s.

Medien mit höherer Viskosität müssen hinsichtlich Filterfläche und Filtervliesqualität von Fall zu Fall ausgelegt werden.

Haupt Einsatzgebiete

Filtration von Kühlmittlemulsion an einzelnen Werkzeugmaschinen oder ganzer Fertigungsbereiche in der Metallindustrie.

Reinigen von Flüssigkeiten aus Industriewaschanlagen und der Entstaubungstechnik sind weitere Einsatzbereiche.

Ausrüstungsvarianten

Magnetabscheider (nachrüstbar) zur Vorabscheidung ferritischer Verunreinigungen bei hohem Schmutz-anfall.

Filtervlies-Endkontrolle zur automatischen Überwachung des Vliesvor-rates.

Autom. Vlieshaspel zum Aufrollen des verbrauchten Filtervlieses.

Konstruktionsmerkmale

Ein Wabengurt umschlingt im Halb-kreis 2 kreisrunde Anpressscheiben und bildet mit diesen ein bogen-förmiges Filterbett.

Das Filtervlies wird zwischen den Anpressscheiben und dem Waben-gurt dichtend eingespannt.

Die tief ausgebildete Filterwanne bewirkt einen geringeren Filtervlies-verbrauch.

Vorteile

- Zuverlässige Partikelabscheidung mit hohem Reinigungsgrad
- Geringer Platzbedarf
- Minimaler Filtervlies- und Energieverbrauch
- Sicherer Späneaustrag durch Mitnehmerleisten

Funktionsbeschreibung

Die verschmutzte Flüssigkeit gelangt über die Einlaufdämpfung (1) auf das Filtervlies. Dieses hält die Schmutz-partikel zurück, während das gereinigte Medium in den Kühlmittelbe-hälter abfließt.

Mit zunehmender Verunreinigung des Filterbandes steigt das Flüssig-keitsniveau im Filtergehäuse (2).

Bei Erreichen des maximal mög-lichen Füllstandes setzt sich automa-tisch der Getriebemotor (3) für den Vliestransport in Gang.

Der Wabengurt fördert das ver-schmutzte Filtervlies zum Austrag.

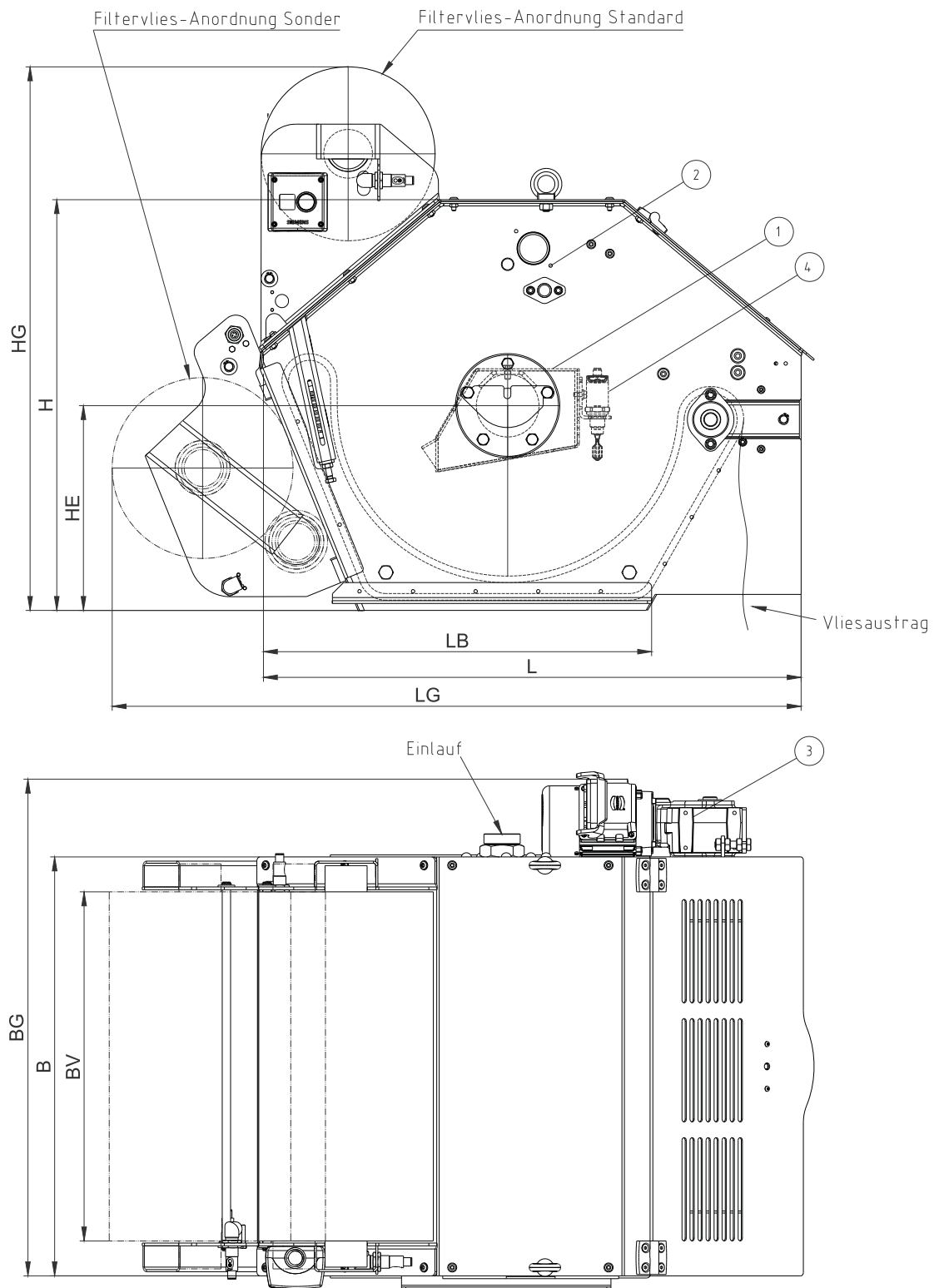
Gleichzeitig wird dem Filtrationsbe-reich neues Vlies von der Rolle zuge-führt.

Dadurch verringert sich der Durch-flusswiderstand des Filterbandes, der Flüssigkeitsspiegel sinkt ab, und die Füllstandssonde (4) beendet mit Erreichen des unteren Schalt-punktes den Vorschubtakt.

Komplett-Anlagen einschließlich Behälter, Pumpen, Ventilen, Steu-erung usw. werden für den jeweiligen Bedarfsfall ausgelegt und gefertigt.



Rundbettfilter RBF



Typ	* Filterleistung		Filterabmessungen (mm)									A (m ²)
	Emulsion (l/min)	Öl (l/min)	B	BG	BV	H	HG	HE	L	LB	LG	
RBF 162	160	90	600	780	500	592	755	295	777	563	935	0,30
RBF 282	280	155	805	980	700	592	755	295	777	563	935	0,44
RBF 452	450	245	821	1000	700	902	1059	460	1116	868	1210	0,70
RBF 652	650	355	1121	1300	1000	902	1059	460	1116	868	1210	1,00
RBF 902	900	495	1421	1600	1300	902	1059	460	1116	868	1210	1,30
RBF 1102	1100	600	1621	1800	1500	902	1059	460	1116	868	1210	1,50

*Emulsion mit Viskosität $\leq 4 \text{ mm}^2/\text{s}$ - Öl mit Viskosität $< 20 \text{ mm}^2/\text{s}$