



## Kratzerförderer KF - P38,1 / P63

### Haupteinsatzbereich

Kratzerförderer eignen sich zum Transport kurzer und gebrochener Späne aus einzelnen Werkzeugmaschinen oder ganzen Fertigungsbereichen.

### Vorteile

- Hohe Betriebssicherheit
- Kein Maschinenstillstand für die Späneentfernung
- Späne und Kühlmittel werden getrennt
- Bessere Maßhaltigkeit durch geringere Erwärmung vom Maschinenbett und Kühlmittel
- Betriebssicherer und wartungsfreier Antrieb
- Vielseitig verwendbar

### Technische Daten

Förderrinnenbreite:  
In 50 mm- bzw. 100 mm- Abstufung, von 200 bis 2000 mm

Fördergeschwindigkeit:  
0,6 m/min bis 6,0 m/min  
(Normalausführung 2 m/min)

Fördervolumen:  
Abhängig von Kratzerbreite, Kratzerabstand, Fördergeschwindigkeit und Austragsschräge.

Steigungswinkel am Austrag:  
0 bis 60°, Standard 45°

Antrieb:  
Schneckengetriebemotor mit elektronischer Überlastsicherung, Antriebsleistung auf Fördererbaugröße abgestimmt.

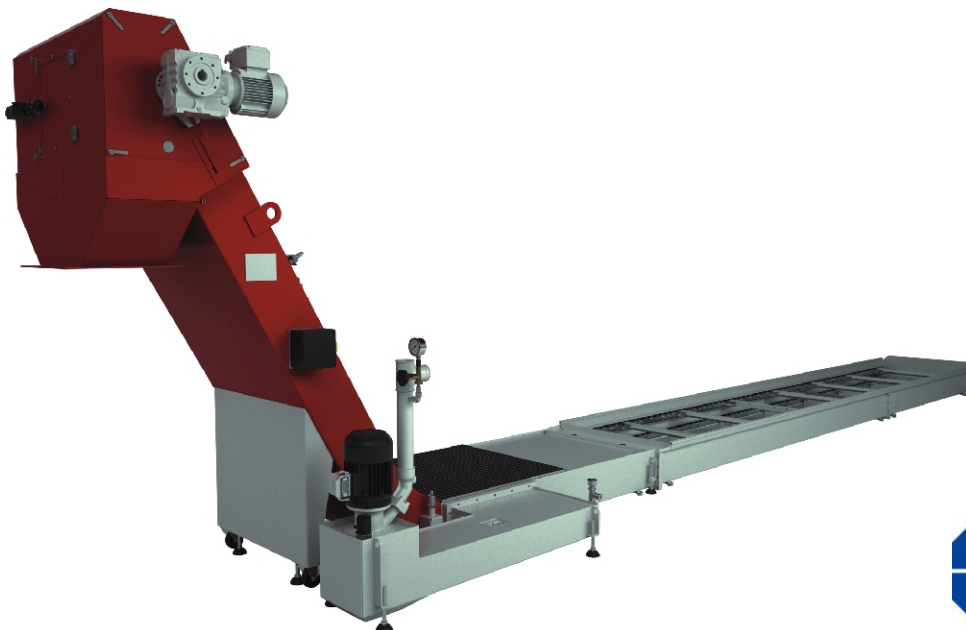
Transportkette:  
Buchsenförderkette in hochverschleißfester Ausführung, Buchsen und Rollen gehärtet, Laschen vergütet. Kratzerleisten geschraubt.

Spanneinheit:  
Auf der Antriebsseite

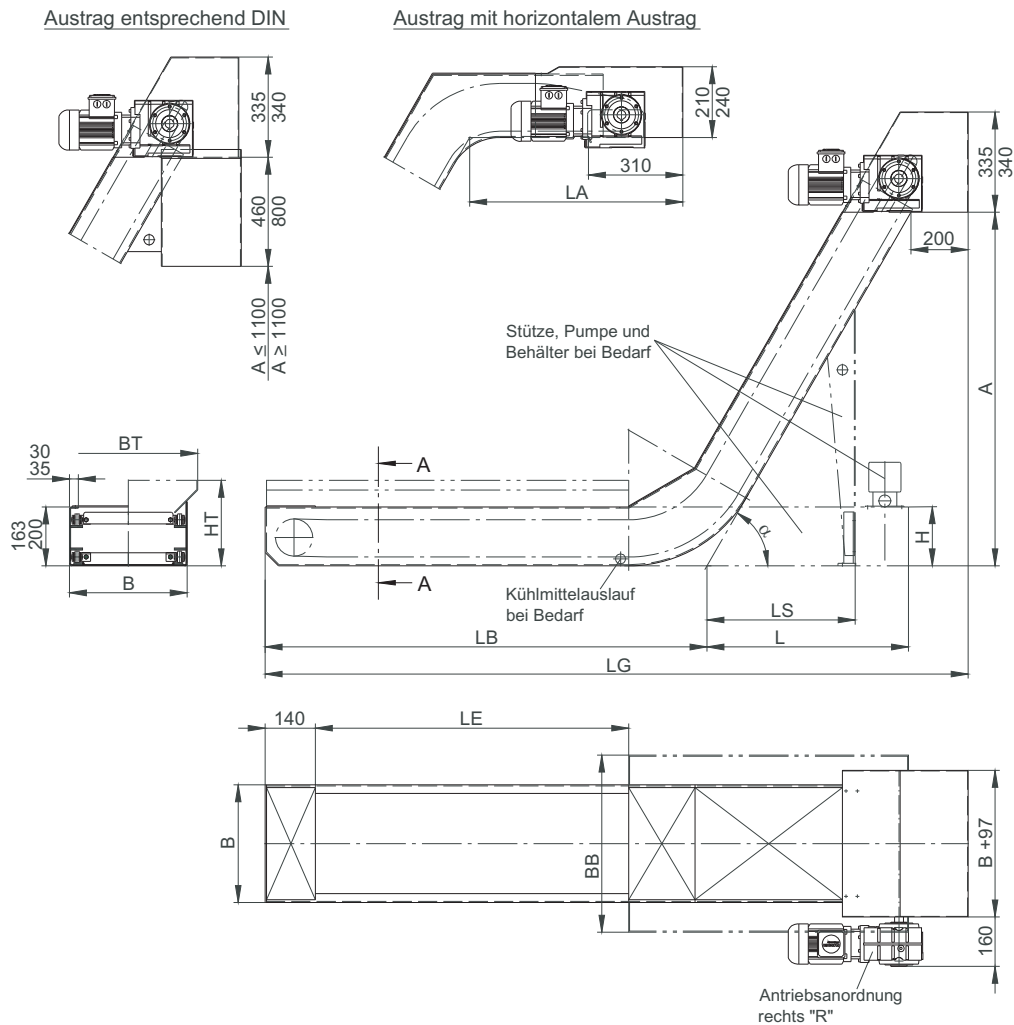
### Funktionsbeschreibung

Zwei endlos umlaufende Transportketten ziehen die Kratzerleisten durch eine U-förmige Stahlblechkonstruktion. Von den Kratzerleisten geschoben, gleiten die Späne durch die Förderrinne zum Austrag. Eine Abstreifvorrichtung hinter der Abwurfstelle schiebt noch anhaftende Späne von den Kratzerleisten.

Der Antrieb erfolgt über einen auf die Antriebswelle aufgesteckten Schneckengetriebemotor, der durch eine elektronische Überlastsicherung (Option) abgesichert ist.



# Kratzerförderer KF - P38,1 / P63



Standardbandbreite (B):

P 38,1: 200, 250, 300 usw. bis 500 mm

P 63: 200, 300, 400 usw. bis 800 mm

$\alpha$ : Standard 45° / 60°

LA : Standard 360 / 400 mm

Sonderabmessungen sind möglich.

| Kratzerförderer | Aggregatmaße |    |    |    |    |    |   |    |    |                | Antriebsleistung<br>kW | Motor<br>L oder R |
|-----------------|--------------|----|----|----|----|----|---|----|----|----------------|------------------------|-------------------|
|                 | B            | LB | LE | LG | BT | HT | A | LA | LS | $\alpha^\circ$ |                        |                   |
| KF              |              |    |    |    |    |    |   |    |    |                |                        |                   |

| Fördergut /<br>Werkstoff | Späneart | Spänemenge<br>kg / h | Kühlmittel-<br>durchsatz<br>l / min | Kühlmittel-<br>behälter<br>LxBBxH | Kühlmittelpumpe             |                             |                         | Spannung<br>V | Frequenz<br>Hz | Farbe |
|--------------------------|----------|----------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------|---------------|----------------|-------|
|                          |          |                      |                                     |                                   | Antriebs-<br>leistung<br>kW | Förder-<br>strom<br>l / min | Förder-<br>druck<br>bar |               |                |       |
|                          |          |                      |                                     |                                   |                             |                             |                         |               |                |       |

Änderungen - bedingt durch Weiterentwicklung und Neukonstruktion - bleiben uns vorbehalten.